



TEHNIČNI LIST

ZERO %

Dvokomponentno epoksidno poliuretansko lepilo (9:1)



10 kg (9 + 1)



| TEHNIČNI PODATKI KEMIČNE IN FIZIKALNE LASTNOSTI pri 20 °C (okvirne vrednosti, ki ne predstavljajo specifikacije izdelka): | |
|---|----------|
| Katalitično razmerje A:B (teža) | 9:1 |
| Čas v odprti posodi (ure) | 2 |
| Čas odprtosti (ure) | 1 |
| Natezno trdnost UNI EN 14293 (N/mm ²) | > 6,0 |
| Elastičnost (mm) | > 1,4 |
| Odlepljenje (kg/cm ²) | > 70 |
| Pripravljeno za uporabo (ure) | 24/48 |
| Interval pred brušenjem (dni) | 3 |
| Način nanašanja | Lopatica |
| Poprečno prekrivanje na plast (g/m ²) | 900/1400 |
| Stabilnost in skladiščenje (v neodprti embalaži, shranjeno na hladnem in suhem mestu) (v mesecih) | 12 |
| Standardno pakiranje, komp. A (kg) | 9 |
| Standardno pakiranje, komp. B (kg) | 1 |

UPORABA

Za trajen in učinkovit oprijem mora podlaga izpolnjevati naslednje zahteve:

- vlažnost je manjša ali enaka 2 %, izmerjena v globini s karbidnim higrometrom;
- v estrihu ni higroskopskega materiala za zmanjševanje mase, nameščena je ustrezna izolacija, če so ti materiali v spodnjih plasteh;
- ustrezna obdelava podlage, ne preveč groba in ne preveč gladka;
- podlaga se ne drobi ali luska;
- podlaga je brez aktivnih razpok in drugih očitnih napak.

Pred polaganjem talne obloge preverite, ali vlažnost lesa ustreza vlagi v okolju. Zmešajte komponento B in jo vlijte v komponento A. Previdno premešajte z električnim mešalnikom. S posebno lopatico nanesite ZERO% in pri tem pazite, da zapolnite vse nepravilnosti v podlagi, ki bi lahko povzročile ločevanje. Deske položite, nato jih pritisnite in potolcite, da se pravilno usedejo. Na konce ali stranice ne nanesite lepila ZERO%, za ta postopek uporabite enokomponentno vinilno lepilo Vermeister. V tem primeru je prav tako pomembno, da ne lepите stranic desk. Za polaganje lesenih podov na že obstoječe to talno oblogo morate površino razmastiti in povečati njeno hrapavost z ustreznimi kovinskimi strgali. Za polaganje lesenih talnih oblog na anhidritne estrihe morate zgornjo površino odstraniti z brusnimi ploščami (zrnatost 16 ali 24), odstraniti prah in dokončati obdelavo z enokomponentnim poliuretanskim ali dvokomponentnim epoksi temeljnim premazom Vermeister ali nanostrukturnim akrilnim temeljnim premazom. Enak postopek (z izjemo odstranjevanja zgornje površine, ki ga opravite le, če je res nujno) velja tudi za vse estrihe, izdelane s predhodno pripravljeno samoizravnalno maso, da zmanjšate njihovo vpojnost, ki bi lahko poslabšala strjevanje lepila. Pred brušenjem in zaključno obdelavo morate v normalnih okoliščinah počakati vsaj 3 dni. Zaradi številnih dejavnikov (temperatura in vlažnost okolja, vrsta lesa itd.) je lahko ta interval daljši. Čeprav ZERO% ne vsebuje vode, morate pred zaključnim delom izmeriti vlažnost lesa, ki mora ustrezati vlažnosti okolja, torej med 8 in 12 %. Morebitne ostanke svežega lepila na predhodno obdelanih lesenih tleh lahko med polaganjem odstranite z našim izdelkom CLEANER, razen če proizvajalec talnih oblog ne predvideva drugega postopka.

OPOMBE

Proizvoda ne nanašajte pri temperaturi pod 10 °C ali nad 30 °C. Shranjujte pri temperaturi nad lediščem.

Varnostni ukrepi izdelek shranjujte v tesno zaprti, pokončni posodi na hladnem mestu, oddaljeno od virov toplote. Izdelek je razvrščen in kodiran v skladu z direktivami/predpisi ES o nevarnih snoveh. Informacije za uporabnika so navedene v zadevnem varnostnem listu. Prazne posode ali vsebnike, ki vsebujejo manjše ostanke izdelka, morate odstraniti v skladu z lokalnimi predpisi. Vermeister S.p.A. jamči, da so podatki na tem listu podani na podlagi najboljšega tehnično-znanstvenega znanja in izkušenj podjetja; vendar podjetje ne more biti odgovorno na noben način za rezultate, pridobljene z izdelki, saj so pogoji uporabe izven nadzora podjetja. Priporočljivo preveriti primernost izdelka pri vsakem načinu uporabe. Ta list izniči veljavnost vseh prejšnjih izdaj in jih nadomešča.